

木野数控球面磨床 QM1580 主要技术参数

Main Technical parameters for MUYEA spherical grinding machine

项目 Item	单位 Unit	主要技术参数 Main technical parameters
		QM1580/48"
最大磨削球体直径 Maximum sphere diameter machined	mm	φ 1000- φ 1755
球体最大通孔直径 (≈) Maximum sphere hole diameter	寸 Inch	30" —48"
顶尖中心线至台面的距离 Distance between apex center and worktable	mm	900
最大球体重量 Max weight of the globe	Kg	9000
主轴电机功率 Motor power of principal axis	KW	75
主轴转速范围 Speed of principal axis	Rpm	80~1000
头架电机功率 Motor power of headstock	KW	15
头架转速范围 Speed of headstock	Rpm	6-125
X/Z 向行程 X/Z travel	mm	1000/800
尾架调整量 Adjustment of tailstock	mm	350
头尾架顶尖 Apex of headstock and tailstock		圆柱 Cylinder
X/Z 轴单向定位精度 Positioning precision of X/Z axis	mm	0.02
X/Z 轴单向重复定位精度 Re-positioning precision of X/Z axis	mm	0.01
球体粗糙度 Sphere roughness	Ra	0.4-0.2
球体圆度 Sphere roundness	mm	0.02
外形尺寸 (长×宽×高) 约 Overall dimension (length×wide×high) about	mm	7500×5500×3500
安装面积 (长×宽×高) 约 Installation area (lengt ×width ×height) about	mm	8000*8000*4800
机床净重约 Net weight o	Kg	55000

注：本公司保留因技术需求，随时更改上述规格之权力。

Notice: MUYEA reserves on specification alteration according technology requirments, without prior notice.